

## FICHE TECHNIQUE

# Déshydrateur

Réf. LIN150

### Capacité de 50 à 120 kg

de BIODÉCHETS par cycle pour une réduction moyenne du poids de 70 à 90 %



- Capacité : **de 50 à 120 kg**
- Réduction du poids des déchets : **70 à 90 %**
- Temps moyen cycle : **12 h à 14 h (+/- 10%)**
- Branchement : **15 A / Triphasé**
- Dimensions : (L x P x H)  
**1100 mm x 960 mm x 1400 mm**
- Poids : **410 kg**
- Capacité cuve : **200 L**
- Puissance électrique installée : **16kw**
- Garantie : **2 ans**  
(Déplacement, pièces, main d'œuvre)

## DESCRIPTIONS TECHNIQUES

- Cuve de stockage des biodéchets équipée d'un agitateur mécanique et d'une double paroi isolée
- Trappe d'entrée et de sortie étanches pour confiner les odeurs et minimiser la consommation énergétique
- Dispositif de gestion des flux d'air
- Prérequis : Prévoir un raccordement électrique et une évacuation des condensats
- Organes de sécurité (conducteur magnétique pour stopper le mécanisme)
- Équipement de sécurité : Arrêt du malaxeur en cas d'ouverture de porte

## PROCÉDÉ

- Séchage thermique avec processus de contrôle automatisé
- Gestion du temps de traitement en fonction du poids et du taux d'humidité des biodéchets
- Système de régulation avec capteur d'humidité
- Déchargement du séchât main propre et sécurité

## FINITION

- Toutes les surfaces extérieures sont en acier inoxydable brossé